

Normaları

TS 9463 EN ISO 1071	: E C Ni-CI 1
EN ISO 1071	: E C Ni-CI 1
AWS A5.15	: E Ni-CI

Mexaniki Deyerler

Axın Gücü (N/mm ²)	Gerilmə Gücü (N/mm ²)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)	Sertlik (HB)
285	335	min. 5	~180

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Örtüyü keçirici olmayan və barium tərkibi olmayan, əsas qrafit örtüklü nikel elektroddur

Problemlə və düzgün olmayan çuqun hissələrin təmir edilməsində, xüsusilə də elektrod örtüyünün iş parçası ilə təmasına əngəl oluna bilməyən yerlərdə istifadə edilir

Çuqun və çuqunun polada birləşdirmə qaynağında istifadə edilir

Qalın hissələrin 200°C-yə qızdırılması tövsiyə edilir

Qısa tikişlər çəkilərək döyücləmək lazım gəlir

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Ağırlıq g / 100 Ədəd
3030100009	3.2 x 300	100 - 130	2840

Təsdiqlər: GOST-R, CE,
SEPRO