

Ürün Özellikleri

- Multi prosesli pulse ve double-pulse fonksiyonu ile çapaksız kaynak imkanı
- Çelik, Paslanmaz Çelik ve Alüminyum kaynaklarına uygun
- MIG MAG Sinerjik dijital kontrol sayesinde maksimum performans
- Yüksek verimlilikte çalışma
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Dijital ekranlı gösterge ile hassas akım ayarlama imkanı
- $\pm$ % 10 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

Ekstra Fonksiyonlar

- Düşük akımlarda dahi dalga kontrol fonksiyonu sayesinde ark kararlılığı
- Parametreleri hafızaya alma özelliği
- Multi-proses:MIG-Sinerjik-MIG-TIG-MMA ve Karbon Açma
- Dijital göstergeli tel sürme ünitesi üzerinden parametreleri ayarlama imkanı
- Mükemmel kaynak başlangıç ve sonlandırma özelliği
- Akıllı yazılım sayesinde malzeme kalınlığı, kök yüksekliği ve ark boyu parametreleri ayarlanabilir.
- Malzeme, gaz ve tel çapı seçimi
- 2T / 4T / Stitch ve Punta modları
- Hata kodları ile arıza tespit bildirimi
- Makine ısısına bağlı olarak çalışan fan soğutma sistemi

Kullanım Alanları

- Demiryolu
- Otomotiv Sektörü
- Makine İmalat Endüstrisi
- Çelik Konstrüksiyon
- Tersane ve Off-Shore Uygulamaları
- Otomotiv



Inverter



Şebeke Gerilimi (V)	Kurulu Güç (kW)	Gecikmeli Sigorta (A)	Boşta Çalışma Gerilimi (V)	Çıkış Akım Aralığı (A)	Çıkış Gerilim Aralığı (A)	Devrede Kalma Oranı (40°)		Standartlar	Koruma Sınıfı	İzolasyon Sınıfı	Boyutlar (mm)	Ağırlık (kg)	Tel Çapları (mm)
						%100	%60						
3 Faz, 50/60 Hz, 400 V $\pm$ %10	25	40	106	20-500	17-39	387	500	EN ISO 60974-1 EN ISO 60974-2 EN ISO 60974-5 EN ISO 60974-10	IP 23	H	605 x 330 x 565	57	0,8 1,0 1,2 1,6 2,0

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Sulu)	Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Havali)								
3021000092	3021000091	1021000057	1020900003	1024300007	2020900066	1051300003 (Ar) 1051300015 (CO ₂)	2020900660	2020900963 (Sulu) 2020900964 (Havali)	1051900012 (Sulu) 1051900011 (Havali)

GEDİK KAYNAK tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis ağına sahiptir. 2 yıl garantidir.