

Normaları

TS EN ISO 2560-A : E 46 3 1 Ni C 2 1
EN ISO 2560-A : E 46 3 1 Ni C 2 1
AWS A5.5 : E 8010-P1

Qaynaq Metalının Tərkibi % (Standart)

C	Si	Mn	Ni
0.14	0.2	0.9	0.6

Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çərtik Zərbə Gücü (ISO-V/-30°C)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 460	550-650	min. 47 J	min. 20

Qaynaq Edilə bilən Poladlar

- L290NB-L415NB, L290MB-L415MB, -L485MB, S235JRS1-S235J4S, X42-X70

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

- Yüksək gücə malik az ərintili poladların istifadə edildiyi boru kəmərlərinin birləşdirmələrində istifadə edilir
- Xüsusilə yuxarıdan aşağı Qaynaq modeli (stok) üçün istifadə edilməsi ilə yanaşı, digər modellər üçün də uygundur
- Bu Elektrod, turş qaz tətbiqlərində istifadə edilə bilər
- Əsas elektrod tətbiqlərində, GeKa LINK 6010 istifadəsi tövsiyə edilir

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Ədəd		Ağırlıq g / 100 Ədəd
			Paket	Bağl.	
3010100303	2.50 x 350	40-80	100	600	1635
3010100306	3.20 x 350	65 - 125	100	600	2640
3010100309	4.00 x 350	90 - 175	100	400	4000
3010100312	5.00 x 350	140 - 220	50	200	6340

Təsdiqlər: BV, DNV-GL, CE, TSE, GOST-R, SEPRO