

Normaları

TS EN ISO 2560-A :E423C21
EN ISO 2560-A :E423C21
AWS A5.5 : E 7010-P1

Qaynaq Metalinin Tərkibi % (Standart)

C	Si	Mn
0.15	0.2	1.0

Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çərtik Zərbə Gücü (ISO-V/-30°C)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 420	500-640	min. 47 J	min. 22

Qaynaq Edilən Poladlar

S235JR, S275JR, S235J2G3, S275J2G3, S355J2G3, P235GH, P265GH, P355T1, P235T2-P355T2, L210-L415NB, L290MB-L415MB, S235JRS1-S235J4S, P235G1TH, P255G1TH, X42-X60

İstifadə Edildiyi Yerlər Və Xüsusiyyətləri

- Yüksək gücə malik böyük diametrlı boruların qaynağında xüsusilə isti elektrod, doldurma və örtmə elektrodları üçün istifadə edilir
- Dərin nüfuz etməsi olub yuxarıdan aşağı model (stok) üçün uyğundur
- Əsas elektrod tətbiqlərində, GeKa LİNK 6010 istifadəsi tövsiyə edilir

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Ədəd		Ağırlıq g / 100 Ədəd
			Paket	Bağl.	
3010100251	2.50 x 350	40-80	100	600	1700
3010100254	3.20 x 350	65 - 125	100	600	2735
3010100257	4.00 x 350	90 - 175	100	400	3990
3010100260	5.00 x 350	140 - 220	50	200	6135

Təsdiqlər: TSE, CE, GOST-R,
SEPRO