

Normaları

TS EN ISO 2560-A	: E 42 2 Mo C 2 1
EN ISO 2560-A	: E 42 2 Mo C 2 1
AWS A5.5	:E7010-G

Qaynaq Metalının Tərkibi % (Standart)

C	Si	Mn	Mo
0.10	0.15	0.4	0.3

Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çərtik Zərbə Gücü (ISO-V/-20°C)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 420	510 - 590	min. 47 J	min. 22

Qaynaq Edilə Bilən Poladlar

S235JR, S275JR, S235J2G3, S275J2G3, S355J2G3, P235GH, P265GH, P355T1, P235T2-P355T2, L210-L415NB, L290MB-L415MB, S235JRS1-S235J4S2, P235G1TH, P255G1TH, X42-X65 Əsas elektrod tətbiqetmələrində X 70(L485MB)'e qədər.

İstifadə Edildiyi Yerlər Və Xüsusiyyətləri

- Yüksək gücə malik poladların istifadə edildiyi boru kəmərlərinin (pipeline), qapalı qab və qazanların, polad konstruksiyaların bütün Qaynaq Modellərindəki kök və dolgu elektrodları üçün istifadə edilir
- Xüsusilə yuxarıdan aşağı modeldə, nüfuzetməsi dərinidir

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Ədəd		Ağırlıq g / 100 Ədəd
			Paket	Bağl.	
3010100232	2.50 x 350	40-80	100	600	1700
3010100235	3.20 x 350	65 - 125	100	600	2735
3010100238	4.00 x 350	90 - 175	100	400	3990
3010100241	5.00 x 350	140 - 220	50	200	6135

Təsdiqlər: TSE, CE, GOST-R,
SEPRO