

Normaları

TS EN ISO 2560-A	:E424B42H5
EN ISO 2560-A	:E424B42H5
AWS A5.1	: E 7018 H4

Qaynaq Metalının Tərkibi % (Standart)

C	Si	Mn
0.08	0.6	1.2

Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çərtik Zərbə Gücü (ISO-V/-40°C)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 420	520-630	min. 47 J	min. 24

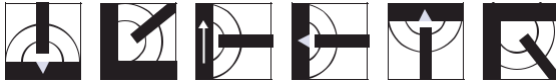
Qaynaq Edilə bilən Poladlar

S235JR-E295, E335, S235J2G3-S355J2G3, C22, C35, P235T1-P355T1, P235T2,P355T2, L210-L360, L290MB-L360MB, P235G1TH, P255G1TH, P235GH-P355GH, S235JRS1-S235J4S, S315G1S-S355G3S, S255N-S355N, P255NH-P355NH, S255NL-S355NL, GE200-GE300
API 5L: A, B, X42, X46, X52, X56, X60

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Təzyiqli qabların (çən, qazan kimi) hazırlanmasında üstünlük verilən əsas elektrodur. Elektrodlar istifadə edilmədən əvvəl 300-350°C-də 2 saat qurudulmalıdır

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

D.C. (+)

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Ədəd		Ağırlıq g / 100 Ədəd
			Paket	Bağl.	
3010100436	2.50 x 350	60 - 90	100	600	2300
3010100439	3.20 x 350	100 - 140	100	400	3700
3010100445	4.00 x 450	150 - 210	100	200	6800
3010100448	5.00 x 450	200 - 260	50	200	10200

Təsdiqlər: TSE, CE, GOST-R,
SEPRO