

Normaları

| | |
|------------------|---------------|
| TS EN ISO 2560-A | :E466B42H5 |
| EN ISO 2560-A | :E466B42H5 |
| AWS A5.1 | : E 7018-1 H4 |

Qaynaq Metalının Tərkibi % (Standart)

| | | |
|------|-----|-----|
| C | Si | Mn |
| 0.08 | 0.4 | 1.4 |

Mexaniki Dəyərlər*

| Axın Gücü (N/mm ²) | Gərilmə Gücü (N/mm ²) | Çərtik Zərbə Gücü (ISO-VI-60°C) | Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%) |
|--------------------------------------|---|---------------------------------------|--|
| min. 460 | 530-650 | min. 47 J | min. 24 |

* CTOD testi edilmişdir.

Qaynaq Edilə bilən Poladlar

S235JR-E295, E335, S235J2G3-S355J2G3, P235T1-P355T1, P235T2,P355T2, L210NB-L415NB, L290MB-L360MB, P235G1TH, P255G1TH, P235GH-P355GH, S235JRS1-S235J4S, S315G1S-S355G3S, S255N-S380N, P255NH-P355NH, S255NL-S460NL1, GE200-GE300

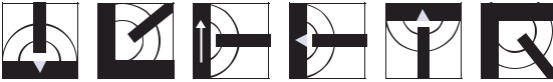
API 5L: X42, X46, X52, X56, X60, X65

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

İncə dənəli yüksək gücə malik poladların qaynağında və -60°C'ə qədər aşağı temperaturda işləyəcək hissələrin qaynağında istifadə olunur. Qalın və böyük hissələri birləşdirmə qaynağında daha da təhlükəsiz istifadə edilir. Qaynaq metalının səmərəliliyi 120%-dir. Elektrodlar istifadə edilmədən əvvəl 300-350°C'də 2 saat qurudulmalıdır.

CTOD testinə malik olan bir məhsuldur.

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

| Məhsul Kodu | Diam. x Hünd. (mm) | Axın Gücü (A) | Ədəd | | Ağırlıq g / 100 Ədəd |
|----------------|-----------------------|------------------|-------|-------|-------------------------|
| | | | Paket | Bağl. | |
| 3010100421 | 2.50 x 350 | 80 - 100 | 90 | 540 | 2380 |
| 3010100424 | 3.20 x 350 | 100 - 140 | 90 | 360 | 3740 |
| 3010100430 | 4.00 x 450 | 130 - 190 | 90 | 270 | 7000 |
| 3010100433 | 5.00 x 450 | 190 - 240 | 50 | 200 | 10225 |

Təşdiqlər: TSE, BV, ABS, CE, GOST-R,
SEPRO