

Normaları

TS EN ISO 2560-A	:E465B42H5
EN ISO 2560-A	:E465B42H5
AWS A5.1	:E7018-1H4

**Qaynaq Metalının Tərkibi %
(Standart)**

C	Si	Mn
0.08	0.4	1.4

Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çərtik Zərbə Gücü (ISO-V/-50°C)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 460	530-650	min. 47 J	min. 24

Qaynaq Edilə bilən Poladlar

S235JR-E295, E335, S235J2G3-S355J2G3, P235T1-P355T1, P235T2,P355T2, L210NB-L415NB, L290MB-L360MB, P235G1TH, P255G1TH, P235GH-P355GH, S235JRS1-S235J4S, S315G1S, S355G3S, S255N-S380N, P255NH-P355NH, S255NL-460NL1, GE200-GE300

API 5L: X42, X46, X52, X56, X60, X65

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

İncə dənəli yüksək gücə malik poladların qaynağında və -50°C yə qədər aşağı temperaturda işləyəcək hissələrin qaynağında istifadə olunur. Elektrodlar istifadə edilmədən əvvəl 300-350°C də 2 saat qurudulmalıdır

Qaynaq Modelleri

Axın Növü

D.C. (+)

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Ədəd		Ağırlıq g / 100 Ədəd
			Paket	Bağl.	
3010100409	2.50 x 350	80 - 100	90	540	2200
3010100412	3.20 x 350	100 - 140	90	360	3550
3010100415	4.00 x 450	130 - 190	90	180	6570
3010100418	5.00 x 450	190 - 240	50	200	10220

Təsdiqlər: TSE, CE, ABS, GOST-R, SEPRO