

## Normaları

TS EN ISO 2560-A	:E425B42H5
EN ISO 2560-A	:E425B42H5
AWS A5.1	: E 7018-1 H4

## Qaynaq Metalının Tərkibi % (Standart)

C	Si	Mn
0.08	0.5	1.1

## Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm <sup>2</sup> )	Gərilmə Gücü (N/mm <sup>2</sup> )	Çərtik Zərbə Gücü (ISO-V/-50°C)	Uzunma (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)
min. 420	510-630	min. 47 J	min. 24

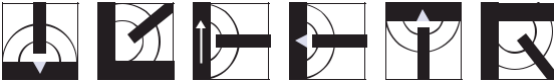
## Qaynaq Edilə Bilən Poladlar

S235JR-E295, E335, S235J2G3-S355J2G3, C22, C35, P235T1-P355T1, P235T2,P355T2, L210-L360, L290MB-L360MB, P235G1TH, P255G1TH, P235GH-P355GH, S235JRS1-S235J4S, S315G1S-S355G3S, S255N-S355N, P255NH-P355NH, S255NL-S355NL, GE200-GE300  
API 5L: A, B, X42, X46, X52, X56, X60

## İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

- Qaynaq metalının səmərəliliyi ~110% olan, aşağı hidrogenli əsas Elektroddur. Çatlama riski olan konstruksiyalarda, qalın hissələrdə və xüsusiyyəti bilinməyən poladların təmir qaynağında və yüksək karbonlu poladların qaynağında istifadə edilir. Elektrodlar istifadə edilmədən əvvəl 300-350°C'də 2 saat qurudulmalıdır.

## Qaynaq Modelleri



## Axın Növü

D.C.(+)

## Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Ədəd		Ağırlıq g / 100 Ədəd
			Paket	Bağl.	
3010100388	2.50 x 350	80 - 100	90	540	2220
3010100391	3.20 x 350	100 - 140	90	360	3645
3010102111	4.00 x 350	130 - 180	100	400	5260
3010100400	4.00 x 450	130 - 190	90	180	6700
3010100406	5.00 x 450	190 - 240	50	200	10500

Product Code TSE, ABS, CE, GOST-R, DNV-GL, SEPRO