

Normaları

TS EN ISO 2560-A	:E424B32H5
EN ISO 2560-A	:E424B32H5
AWS A5.1	: E 7016-1 H4

Qaynaq Metalının Tarkibi %
(Standart)

C	Si	Mn
0.07	0.6	1.0

Mexaniki Deyerler

Axın Gücü (N/mm ²)	Gerilmə Gücü (N/mm ²)	Çartik Zərbə Gücü (ISO-V/-46°C)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 420	500-610	min. 47 J	min. 24

Qaynaq Edilə bilən Poladlar

S235JR-E295, E335, S235J2G3-S355J2G3, C22, C35, P235T1-P355T1, P235T2,P355T2, L210-L360, L290MB-L320MB, P235G1TH, P255G1TH, P235GH-P295GH, S235JRS1 S235J4S, S315G1S-S355G3S, S255N-S355N, GE200-GE300
API 5L: A, B, X42, X46, X52, X56, X60

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

- Aşağı Hidrogenli, esas tiptə, Qaynaq səmərəliliyi % 125 olan qalın örtüklü bir Elektroddur. Dalğalı axın Qaynaq maşınlarında (transformator) istifadə edilir. Təzyiqli qab və boru Qaynaqlarında, qalın hissələrin, xüsusiyyəti bilinməyən poladların qaynağında istifadə edilir. Elektrodlar istifadə edilmədən əvvəl 300-350°C-də 2 saat qurudulmalıdır.

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

D.C. (+) / A.C.

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Ədəd		Ağırlıq g / 100 Ədəd
			Paket	Bağl.	
3010100370	2.50 x 350	80 - 100	100	600	2320
3010100373	3.20 x 350	100 - 140	100	400	3720
3010100379	4.00 x 450	130 - 190	100	200	6820
3010100385	5.00 x 450	190 - 240	50	200	10500

Təsdiqlər: TSE, CE, ABS, GOST-R, SEPRO