

### Mexaniki D yerler

Sertlik (HB)	
Qaynaqdan Sonra	İşledikden Sonra
250 - 300	400 - 450

### İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Kobalt, xrom, manqan və silisium  rintili, yorulma və dartılma s rtl şməsinə dayanıqlı, elastiklik xüsusiyyəti y ksək qaynaq metalı verən, eyni zamanda y ksək temperaturlarda kavitasiya eroziyasına dayanıqlı qaynaq metalı verən s rt soldurulma elektrodudur

Qaynaq edildiği şərtlərdə cilalama ilə rahatlıqla işlənir

Qaynaqdan sonra 250-300 HB olan s rtlik işlədikcə 400-450 HB qədər çıxar

Elektrodlar istifadə edilmədən əvvəl 300°C-də min. 2 saat qurudulmalıdır

Hidroelektrik, istilik reaktoru, kimya, kağız və neft kimyası sənayesində kavitasiya və eroziyaya məruz qalan komponentlərin səthi  rt kərində istifadə edilir

Nasos, klapın və rotorların aşınan səthlərinin təmirində istifadə edilir

### Qaynaq Modelleri



### Axın N v 

D.C.(+) / AC

### Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın G�c� (A)	Ağırlıq g / 100 ədəd
3030100090	3.2 x 350	90 - 130	4930

Təsdiqlər: GOST-R, CE,  
SEPRO