

Normaları

TS EN 14700	: T Z Fe16
EN 14700	: T Z Fe16
DIN 8555	: MF 10-GF-65-G

Qaynaq Metalının Tərkibi %
(Standart)

C	Mn	Si	Cr	B
2.0	0.5	0.5	7.5	4.5

Mexaniki Dəyərlər

Sərtlik (Qaynaqdan Sonra) (HRC)
65-67

Qaynaq Edilə bilən Poladlar

İş maşınlarının qazıcı dirnaqları, ekskavator qazıcıları və qazıyıcı dişləri, nasos və pər qanadları, nəqli vinti və buruqları, konveyer zəncirləri, mikserlər.

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Yüksək abraziyaya və zərbəyə məruz qalan hissələrin sərt doldurma qaynaqlarında istifadə edilən metal qövsvari sərt doldurma qaynaq məftilidir. Qaynaq tikişi şlaksızdır.

Borlu xüsusi karbidlər tərkibində qum və mineralların səbəb olduğu aşınmalara qarşı olduqca dayanıqlıdır.

Qaynaq tikişində eninə çatlaq yaranması təbiidir.

Qaynaq metalı cilalanaraq emal olunur.

Qaz qorunmalı və ya qaz qorumasız istifadə edilə bilər.

Qoruyucu qaz: M21

Qaynaq Modelleri**Qaynaq Parametrləri**

Çap (mm)	Cərəyan Şiddəti (A)	Gərginlik (V)	Sərbəst Məftil Ölçüsü (mm)
1.6	180 - 350	25-32	20-25

Axın Növü

FCAW / D.C.(+)

Qablaşdırma**Məlumatları**

Məhsul Kodu	Çap (mm)	Paket Ağırlığı (Kq)
3030500026	1.6	15

Təsdiqlər: CE, SEPRO, GOST-R