

Normaları

TS EN 14700	: T Fe8
EN 14700	: T Fe8
DIN 8555	: MF 6-GF-55-GT

Qaynaq Metalının Tərkibi %
(Standart)

C	Si	Mn	Cr	Mo	W	V
0.65	0.5	1.55	7.2	1.0	1.6	0.1

Mexaniki Dəyərlər

Sərtlik (Qaynaqdan Sonra) (HRC)
53-56

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Bu sərt doldurma məftili yüksək aşınma müqavimətinə malik olub, yüksək temperaturlarda sərtliyini qoruyur. Tətbiq etmə olaraq maşın hissələrində istifadə edilən soyuq və isti iş dəst poladlarında, soyuq və isti kəsmə bıçaqlarında, ekztruziya qəliblərində, tökmə polad və qəliblərdə istifadə edilir. Qoruyucu qaz: M21

Qaynaq Modelleri



Qaynaq Parametrləri

Çap (mm)	Cərəyan Şiddəti (A)	Gərginlik (V)	Sərbəst Məftil Ölçüsü (mm)
1.2	150 - 220	26-30	20-25

Axın Növü

FCAW / D.C.(+)

Qablaşdırma
Məlumatları

Məhsul Kodu	Çap (mm)	Paket Ağırlığı (Kq)
3030500025	1.2	15

Təsdiqlər: CE, SEPRO, GOST-R