

**Normaları**

|             |                |
|-------------|----------------|
| TS EN 14700 | : T Co2        |
| EN 14700    | : T Co2        |
| DIN 8555    | : MF 20-45-CTZ |

**Qaynaq Metalinin Tərkibi %  
(Standart)**

| C   | Mn  | Si  | W   | Fe   | Cr   | Co    |
|-----|-----|-----|-----|------|------|-------|
| 1.1 | 0.6 | 1.0 | 4.5 | <3.0 | 28.0 | Qalan |

**Mexaniki Dəyərlər**

|                                      |
|--------------------------------------|
| Sərtlilik (Qaynaqdan Sonra)<br>(HRC) |
| 40-43                                |

**Qaynaq Edilə bilən Poladlar**

Gəmi klapanlarının basılma səthləri, klapan oturaçaqları, rulon və klapanlar, isti kəsmə bıçaqları və dəstləri, külçə qazıyıcı bıçaqlar, yüksək temperaturda işləyə bilən nasos milləri

**İstifadə Edildiyi Yerlər Və Xüsusiyyətləri**

Yüksək temperatur, korroziya, eroziya, kavitasiya, aşınma, metal metala sürtünmə və termal şoklara məruz qalan hissələrin sərt doldurma qaynaqlarında istifadə edilən qövsvari qaynaq məftilidir

Xrom və tungsten karbidləri tərkibi kobalt əsaslı və austenit ledeburitlik quruluşda qaynaq metalı təmin edir

Karbid uclu dəstlərlə emal edilir

Qaz qorunmalı qövsvari qaynaq məftilidir

Qoruyucu qaz : M13 (Ar+1%O2)

**Qaynaq Modelleri****Qaynaq Parametrləri**

| Çap<br>(mm) | Cərəyan Şiddəti<br>(A) | Gərginlik<br>(V) |
|-------------|------------------------|------------------|
| 1.2         | 140 - 200              | 26-30            |

**Axın Növü**

FCAW / D.C.(+)

**Qablaşdırma Məlumatları**

| Məhsul<br>Kodu | Çap<br>(mm) | Paket Ağırlığı<br>(Kq) |
|----------------|-------------|------------------------|
| 6031100191     | 1.2         | 15                     |

Təsdiqlər: CE, SEPRO, GOST-R