



Normaları

TS EN 14700	: T Co3
EN 14700	: T Co3
DIN 8555	: MF 20-50-CTZ

Qaynaq Metalinin Tərkibi % (Standart)

C	Mn	Si	W	Fe	Cr	Co
1.4	0.8	1.0	8.0	<3.0	29.0	Qalan

Mexaniki Dəyərlər

Sərtlilik (Qaynaqdan Sonra) (HRC)
48-50

Qaynaq Edilə bilən Poladlar

Kağız sənayesindəki pulper və mikser bıçaqları, plastik ekstruziya vintləri, külçə tutucu uclar, klapən oturmaqları, isti kəsmə bıçaqları, mil yataqları

İstifadə Edildiyi Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Yüksək temperatur, korroziya, eroziya, kavitasiya, aşınma, metal metala sürtünmə və termal şoklara məruz qalan hissələrin sərt doldurma qaynaqlarında istifadə edilən qövsvari qaynaq məftilidir

Xrom və tungsten karbidləri tərkibi kobalt əsaslı və austenit ledeburitik quruluşda qaynaq metalı təmin edir

Karbid uclu dəstlərlə emal edilir

Qaz qorumalı qövsvari qaynaq məftilidir

Qoruyucu qaz : M13 (Ar+1%O₂)

Qaynaq Modelleri



Qaynaq Parametrləri

Çap (mm)	Cərəyan Şiddəti (A)	Gərginlik (V)
1.2	140 - 200	26-30

Axın Növü

FCAW / D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Çap (mm)	Paket Ağırlığı (Kq)
6031100366	1.2	15

Təsdiqlər: GOST-R, CE, SEPRO