

Normaları

TS EN 14700	: T Fe9
EN 14700	: T Fe9
DIN 8555	: ~ MF 7-GF-200 KP

Qaynaq Metalinin Kimyevi Tərkibi %
(Standart)

C	Si	Mn	Cr	Fe
0.4	0.75	15.0	15.0	Qalan

Mexaniki Dəyərlər

Sərtlik (HRC)	
Qaynaqdan Sonra	İşlədikdən Sonra
18-24	45-52

Qaynaq Edilə Bilən Poladlar

Sement , mədən və torpaq qazıntı sənayesində istifadə edilən qırıcıların, rollərinin və çəkiclərinin, qazıntı maşını çənələrinin, mədən və daş qırma maşınlarının, konkasor çənələrinin dolğularında istifadə edilir

Sement sektorundakı diyircəkli pres və çəkiclərin dolğu qaynaqlarında, sərt doldurmada əvvəl bufer təbəqə olaraq da istifadə edilir.

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Yüksək zərbə, təzyiq və aşınmaya məruz hissələrin dolğu qaynaqlarında istifadə edilir

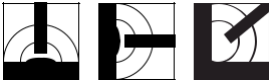
Zərbə və sürtünməyə qarşı yüksək müqavimətlidir

Karbon və austenit manqanlı poladların birləşdirmə və dolğu qaynaqlarında istifadə edilir

Qaynaq metalı işlədikcə sərtləşir

Qaz qorumasız sərt doldurma qövsvari qaynaq məftilidir

Qaynaq Modelleri



Qaynaq Parametrləri

Çap (mm)	Cərəyan Şiddəti (A)	Gərginlik (V)	Sərbəst Məftil Ölçüsü (mm)
1.6	130 - 220	26-31	25-30
2.8	300 - 500	25-31	25-30

Axın Növü

FCAW / D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Çap (mm)	Paket Ağırlığı (Kq)
6031100379	1.6	15
6031100380	2.8	25

Təsdiqlər: GOST-R, CE, SEPRO