

Normaları

TS EN 14700	: T Fe15
EN 14700	: T Fe15
DIN 8555	: MF 10-GF-65-G

**Qaynaq Metalinin Tərkibi %
(Standart)**

C	Si	Mn	Cr	Nb	Fe	B
5.2	1.3	0.4	22.0	7.0	Qalan	1.0

Mexaniki Dəyərlər

Sərtlük (Qaynaqdan Sonra) (HRC)
62-65

Qaynaq Edilə Bilən Poladlar

• Pər bıçaqlarının ağızları, qazma maşını qazıcıları, vedrə uclarının qaynağı

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Həddindən artıq sərtlikdə xüsusi kimyəvi nisbətləri ilə yüksək C, Cr, Nb, B erintili qaynaq məftilidir

Bu ərintiyə görə yüksək abraziya müqaviməti göstərir

Bu tərkibə görə yüksək abraziya gücü yaradır

Mədəncilik avadanlıqlarının sərt doldurmalarında, matqablarda, dişli

çarxlarda, çarxlarda və aşınan hissələrdə tətbiqetmə sahələridir

Qaz qorumasız sərt doldurma qövsvari qaynaq məftilidir

Qaynaq Modelleri**Qaynaq Parametrləri**

Çap (mm)	Cərəyan Şiddəti (A)	Gərginlik (V)	Sərbəst Məftil Ölçüsü (mm)
1.6	130 - 220	26-31	25-30

Axın Növü

FCAW / D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Çap (mm)	Paket Ağırlığı (Kq)
6031100375	1.6	15

Təsdiqlər: GOST-R, CE, SEPRO