

Normaları

TS EN 14700	: T Fe8
EN 14700	: T Fe8
DIN 8555	: MF 6-GF-60-GP

Qaynaq Metalının Kimyəvi Tərkibi %
(Standart)

C	Si	Mn	Cr	Fe
0.8	1.2	1.4	8.0	Qalan

Mexaniki Dəyərlər

Sərtlik (Qaynaqdan Sonra) (HRC)
58

Qaynaq Edilə Bilən Poladlar

Ərintili və ərintisiz poladlardan hazırlanmış torpaq və mədən ocaqları maşın hissələri, keramik qəliblərin kənar dolğuları, zərbəli işləyən dəşmə və qırma alətləri, ötürücü borular, kəsmə dəstlərinin kəsici kənarları, sərt manqan poladların sərt doldurmaları, iş maşınlarının qazıcı ağız və dirnaqları standart təbiiyyətə sahiblərdir

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Yüksək zərbə və abraziv aşınmaya məruz qalan hissələrin sərt doldurma qaynaqlarında istifadə edilir.

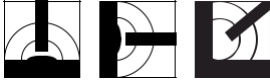
Qaynaq metalı martensit mikro quruluşda və dəst poladları ilə eyni ərinti qrupunda yerləşir. Metal-metal sürtünməyə qarşı müqavimətlidir

Kifayət qədər sərt və dolu qaynaq metalına görə kəsici kənarların dolğularında istifadə edilir

Qaynaq tikişində çatlaq əmələ gəlməsi gözlənilmir

Qaz qorumasız qövsvari qaynaq məftilidir.

Qaynaq Modelleri



Qaynaq Parametrləri

Çap (mm)	Cərəyan Şiddəti (A)	Gərginlik (V)	Sərbəst Məftil Ölçüsü (mm)
1.6	180 - 200	26 - 31	25-30
2.8	200 - 320	25-32	25-30

Axın Növü

FCAW D.C.(+)

Qablaşdırma

Məlumatları

Məhsul Kodu	Çap (mm)	Paket Ağırlığı (Kq)
6031100377	1.6	15
6031100378	2.8	25

Təsdiqlər: GOST-R, SEPRO, CE