

Normaları

| | |
|-------------|-----------------|
| TS EN 14700 | : T Fe6 |
| EN 14700 | : T Fe6 |
| DIN 8555 | : MF 6-GF-60-GP |

**Qaynaq Metalının Kimyəvi Tərkibi %
(Standart)**

| | | | | |
|-----|-----|-----|-----|-------|
| C | Si | Mn | Cr | Fe |
| 0.4 | 0.7 | 0.6 | 9.0 | Qalan |

Mexaniki Dəyərlər

| |
|-----------------------------------|
| Sərtlik (Qaynaqdan Sonra) (HB) |
| 600 |

Qaynaq Edilə bilən Poladlar

Ərintili və ərintisiz poladlardan hazırlanmış torpaq və mədən ocaqları maşın hissələri, keramik qalıbların kənar dolğuları, zərbəli işləyən dəşmə və qırma alətləri, ötürücü borular, kəsmə dəstlərinin kəsici kənarları, sərt mənqən poladların sərt doldurmaları, iş maşınlarının qazıcı ağır və dirnaqları standart tətbiqetmə sahələridir

İstifadə Edildiyi Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Yüksək zərbə və abraziv aşınmaya məruz qalan hissələrin sərt doldurma qaynaqlarında istifadə edilir.

Qaynaq metalı martensit mikro quruluşda və dəst poladları ilə eyni ərinti qrupunda yerləşir.

Metal-metal sürtünməyə qarşı müqavimətlidir

Kifayət qədər sərt və dolu qaynaq metalına görə kəsici kənarların dolğularında istifadə edilir

Qaynaq tikişində çatlaq əmələ gəlməsi gözlənilmir

Qaz qorumsal qövsvari qaynaq məftilidir.

Rutil xarakterli olmasına görə aşağı amperlərdə belə səssiz və sıçrmasız yanma, düzgün tikiş görüntüsü və CO₂ qazı ilə istifadə edilə bilmə imkanı yaradır

Qoruyucu qaz: CO₂

Qaynaq Modelleri**Qaynaq Parametrləri**

| Çap (mm) | Cərəyan Şiddəti (A) | Gərginlik (V) | Sərbəst Məftil Ölçüsü (mm) |
|-------------|---------------------------|------------------|-------------------------------|
| 1.2 | 170 - 200 | 27-30 | 25-30 |
| 1.6 | 180 - 220 | 26-31 | 25-30 |

Axın Növü

FCAW D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları

| Məhsul Kodu | Çap (mm) | Paket Ağırlığı (Kq) |
|----------------|-------------|------------------------|
| 3030500010 | 1.2 | 15 |
| 3030500011 | 1.6 | 15 |

Təsdiqlər: GOST-R, CE, SEPRO