

Normaları

TS EN 14700	: T Fe8
EN 14700	: T Fe8
DIN 8555	: MF 10-GF-55-GP

Qaynaq Metalinin Tərkibi %
(Standart)

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ti	Fe
1.8	1.5	2.0	7.0	1.4	5.0	Qalan

Mexaniki Dəyərlər

Sərtlik (Qaynaqdan Sonra) (HRC)
52-57

Qaynaq Edilə Bilən Poladlar

Roller pres dolğularında qırıcı rollərdə, çəkiclərdə, konusşəkilli qırıcılarda, iş maşınlarının qazıcı ağız və dırnaqlarında, mikser bıçaqlarında, pulpa bıçaqlarında, sərt doldurma qaynağı olaraq istifadə edilir

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Yüksək zərbə və abraziv aşınmaya məruz qalan parçaların sərt doldurma qaynaqlarında istifadə edilir

C, Cr, Ti və Mo ərintili sərt doldurma qövsvari qaynaq məftilidir

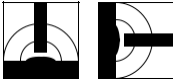
Qaynaq metalı Titanium Karbid tərkibli martensit mikro quruluş təmin edir

Yüksək temperaturda sərtliyini qoruyur

Qaynaq tikişində çatlaq normaldır lakin uyğun əvvəlcədən qızdırılma ilə çatlaqsız tikiş əldə edilə bilər

Qaz qorumasız sərt doldurma qövsvari qaynaq məftilidir

Qaynaq Modelləri



Qaynaq Parametrləri

Çap (mm)	Cərəyan Şiddəti (A)	Gərginlik (V)	Sərbəst Məftil Ölçüsü (mm)
1.6	130 - 220	26-31	25-30
2.8	300 - 500	25-31	25-30

Axın Növü

FCAW / D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Çap (mm)	Paket Ağırlığı (Kg)
6031100372	1.6	15
6031100373	2.8	25

Təsdiqlər: GOST-R, CE, SEPRO