

## Normaları

TS EN 14700	: T Fe15
EN 14700	: T Fe15
DIN 8555	: MF 10-GF-55-G

## Qaynaq Metalının Tərkibi % (Standart)

C	Si	Mn	Cr	Fe
4.8	1.2	1.2	27.0	Qalan

## Mexaniki Dəyərlər

<b>Sərtlik (Qaynaqdan Sonra)</b> (HRC)
58-62

## Qaynaq Edilə bilən Poladlar

İş maşınlarının qazıcı dirnaqlarında, kömür və fosfat mədənlərində ekskavatorların qazıcı ağızları və qazıcı dişlərində, aşınma lövhələri və nəqli vintlərində, kərpic zavodlarındakı burğular, nasos və pər qanadlarının dolğularında, kömür qırıcı çəkiclərin, Ni-Hard kömür dəyirmanı rollerlərin dolğularında istifadə edilir  
Qaynaq dolğu qalınlığı 2 elektroddan çox olmamalıdır

## İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Yüksək abraziv aşınmaya məruz qalan hissələrin sərt doldurma qaynaqlarında istifadə edilir  
Xrom karbid ərintili sərt doldurma qövsvari qaynaq məftilidir  
Yüksək sərtliyinə görə qaynaq tikişində eninə çatların yaranması təbiidir  
Qaz qorumasız sərt doldurma qövsvari qaynaq məftilidir  
Qaynaq dolğu qalınlığı 2 elektroddan çox olmamalıdır  
Cilalanaraq emal olunur

## Qaynaq Modelleri



## Qaynaq Parametrləri

Çap (mm)	Cərəyan Şiddəti (A)	Gərginlik (V)	Sərbəst Məftil Ölçüsü (mm)
2.8	300 - 500	25-31	25-30

## Axın Növü

FCAW D.C.(+)

## Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Çap (mm)	Paket Ağırlığı (Kq)
6031100371	2.8	25

Təsdiqlər: GOST-R, CE, SEPRO