

Qaynaq Metalının Tərkibi %  
(Standart)

## Normaları

TS EN 14700	: T Z Fe8
EN 14700	: T Z Fe8
DIN 8555	: MF 3-50-CKTZW

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Co	Fe
0.1	0.7	0.4	15.0	+	3.2	14	Qalan

## Mexaniki Dəyərlər

Sərtlilik (HRC)	
Qaynaqdan Sonra	İşlədikdən Sonra
48-50	53

## Qaynaq Edilə Bilən Poladlar

İsti iş dəst poladları, döymə qəlibləri, isti kəsmə bıçaqları, rollerlər, fasiləsiz tökmə rollerləri, silindrlər, nasos avadanlıqları, ştapel dəstləri.

## İstifadə Edildiyi Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Yüksək temperatur, korroziya, metal-metal sürtünmə və zərbəyə məruz qalan hissələrin sərt doldurma qaynaqlarında istifadə edilir

650°C temperatúra qədər müqavimət lazım olan poladların sərt doldurma qaynaqlarına uyğundur

Qaynaq metalı çatlamağa qarşı dayanıqlıdır

Qaz qorunmalı qövsvari qaynaq məftilidir

Qoruyucu qaz: M13(Ar+1%O<sub>2</sub>)

## Qaynaq Modelleri



## Qaynaq Parametrləri

Çap (mm)	Cərəyan Şiddəti (A)	Gərginlik (V)	Sərbəst Məftil Ölçüsü (mm)
1.2	170 - 200	27-30	15-25

## Axın Növü

FCAW D.C.(+)

## Qablaşdırma

## Məlumatları

Məhsul Kodu	Çap (mm)	Paket Ağırlığı (Kq)
6031100370	1.2	15

Təsdiqlər: GOST-R, CE, SEPRO