

Normaları

TS EN 14700	: T Fe7
EN 14700	: T Fe7
DIN 8555	: MF 5-45-PRT

Qaynaq Metalinin Kimyəvi Tərkibi % (Standart)

c	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	V	Fe
0.14	1.0	1.0	13.0	3.5	1.2	0.2	0.1	Qalan

Mexaniki Dəyərlər

Sərtlik (Qaynaqdan Sonra) (HRC)
38-42

Qaynaq Edilə bilən Poladlar

Fəsiləsiz tökmə silindrləri, rollerlər, qaz, su və buxar mühitində istifadə edilən klapınlar, flanşlar, kompressorlar

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

İstilik, termal yorulma, korroziya və metal metala sürtünməyə məruz qalan hissələrin qaynağında istifadə edilən sərt doldurma qövsvari qaynaq məftilidir

Martensit quruluşda qaynaq metalı təmin edir

Martensit və martensit-ferritik quruluşdakı tökmə poladlar, yayma və döymə məqsədli dəst poladlarının qaynaqlarında istifadə edilir

Qoruyucu qaz: (M12-M21)Ar+2-18 CO₂ %

(M13) Ar+2-3 CO₂ %

Qaynaq Modelləri**Qaynaq Parametrləri**

Çap (mm)	Cərəyan Şiddəti (A)	Gərginlik (V)	Sərbəst Məftil Ölçüsü (mm)
1.6	150 - 250	25-32	20-25

Axın Növü

FCAW D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Çap (mm)	Paket Ağırlığı (Kq)
6031100369	1.6	15

Təsdiqlər: GOST-R, CE, SEPRO