

## Normaları

TS EN 14700	: T Fe1
EN 14700	: T Fe1
DIN 8555	: MF 1-GF-300 P

Qaynaq Metalının Kimyəvi Tərkibi %  
(Standart)

C	Si	Mn	Cr	Fe
0.13	0.3	2.5	1.25	Qalan

## Mexaniki Dəyərlər

<b>Sərtlik (Qaynaqdan Sonra)</b> (HB)
300

## Qaynaq Edilə Bilən Poladlar

Konveyer zəncirli, vinç təkərləri, rels qayçıları, dişli çarxlar, millər, polad vallar, zəncir çarxları, valların orta sərtlikdə dolğu qaynaqları və daşıyıcı silindrlər ümumi tətbiqetmə sahələridir.

## İstifadə Edildiyi Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Dolğu qaynaqlarından əvvəl bufer dolğu olaraq istifadə edilir. Aşağı ərintili poladların və karbon poladların bufer və sərt doldurma qaynağına uyğundur. Metal-metal sürtünməyə, çatlamağa və sıxılma stresinə qarşı yüksək müqavimət göstərir. Emalı kifayət qədər yaxşıdır.

Qaynaqdan əvvəl qaynaq ediləcək səth təmizlənməlidir. Təxminən 150°C əvvəlcədən qızdırılması məsləhət görülür.

Rutil xarakterli olduğuna görə aşağı amperlərdə belə səssiz və sıçramasız yanma, düzgün tikiş görüntüsü və CO2 qazı ilə istifadə edilə bilmə imkanı yaradır.

Qaz qorumasız sərt doldurma qövsvari məftildir.

## Qaynaq Modelləri



## Qaynaq Parametrləri

Çap (mm)	Cərəyan Şiddəti (A)	Gərginlik (V)	Sərbəst Məftil Ölçüsü (mm)
1.6	180 - 200	26-30	25-30
2.8	300 - 500	23-31	25-30

## Axın Növü

FCAW D.C.(+)

## Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Çap (mm)	Paket Ağırlığı (Kq)
6031100376	1.6	15
6031100364	2.8	25

Təsdiqlər: GOST-R, CE, SEPRO