

Normaları

TS EN 14700	: T Fe1
EN 14700	: T Fe1
DIN 8555	: MF 1-GF-300 P

Qaynaq Metalının Kimyevi Birləşmə

C	Si	Mn	Cr	Fe
0.13	0.3	1.0	2.0	Qalan

Mexaniki Dəyərlər

Sertlik (Qaynaqdan Sonra) (HB)
300

Qaynaq Edilə Bilən Poladlar

Konveyer zəncirləri, vinç təkərləri, rels qayçıları, dişli çarxlar, millər, polad vallar, zəncir çarxları, valların orta səthində dolğu qaynaqları və daşıyıcı silindrlər ümumi tətbiqetmə sahələridir.

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Yüksək zərbə, təzyiç və aşınmaya məruz qalan hissələrin sərt doldurma qaynaqlarından əvvəl bufer dolğu olaraq istifadə edilir. Aşağı ərintili poladların və karbon poladlarının bufer və sərt doldurma qaynağına uyğundur

Metal-metal sürtünməyə, çatlamağa və sıxılma stresinə qarşı yüksək davamlılıq təmin edir. Emalı kifayət qədər yaxşıdır

Qaynaqdan əvvəl qaynaq ediləcək səthin təmizlənməsi və təxminən 150°C əvvəlcədən qızdırılması məsləhət görülür

Rutil xarakterli olduğuna görə aşağı amperlərdə belə səssiz və sıçramasız yanma, düzgün tikiş görüntüsü və CO₂ qazı ilə istifadə edilə biləcək imkanı yaranır

Qaz qorumalı sərt doldurma qövsvari məftildir

Qoruyucu qaz: CO₂, M21

Qaynaq Modelleri



Qaynaq Parametrləri

Çap (mm)	Cərəyan Şiddəti (A)	Gərginlik (V)	Sərbəst Məftil Ölçüsü (mm)
1.2	170 - 200	27-30	25-30

Axın Növü

FCAW D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Çap (mm)	Paket Ağırlığı (Kq)
3030500004	1.2	15

Təsdiqlər: GOST-R, CE, SEPRO