

Normaları

TS EN 14700	: T Fe9
EN 14700	: T Fe9
DIN 8555	: MF 7-GF-200-KP

Qaynaq Metalinin Kimyəvi Tərkibi %
(Standart)

C	Si	Mn	Ni	Fe
0.55	0.10	12.80	2.50	Qalan

Mexaniki Dəyərlər

Sərtlilik (HB)	
Qaynaqdan Sonra	İşlədikdən Sonra
175 - 225	~ 500

Qaynaq Edilə Bilən Poladlar

Sement, mədən və torpaq qazıntı sənayesində istifadə edilən qırıcıların, rollerlərin və çəkiclərinin, qazıntı maşını çənələrinin, mədən və daş qırma maşınlarının, konkaso çənələrinin dolğularında istifadə edilir

Sement sektorundakı diyircəkli pres və çəkiclərin dolğu qaynaqlarında, sərt doldurmada əvvəl bufer təbəqə olaraq da istifadə edilir .

İstifadə Edildiyi Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Yüksək zərbə, təzyiq və aşınmaya məruz hissələrin dolğu qaynaqlarında istifadə edilir

Zərbə və sürtünməyə qarşı yüksək müqavimətlidir

Karbon və austerit manqanlı poladların birləşdirmə və dolğu qaynaqlarında istifadə edilir

Qaynaq metalı işlədikcə sərtləşir.

Qoruyucu qaz CO2 (M21)

Qaynaq Modelləri



Qaynaq Parametrləri

Çap (mm)	Cərəyan Şiddəti (A)	Gərginlik (V)	Sərbəst Məftil Ölçüsü (mm)
1.2	170 - 200	27-30	25-30
1.6	180 - 220	26-31	25-30

Axın Növü

FCAW / D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Çap (mm)	Paket Ağırlığı (Kq)
3030500020	1.2	15
3030500021	1.6	15

Təsdiqlər: GOST-R, CE, SEPRO