

Normaları

TS EN 14700	: T Co3
EN 14700	: T Co3
DIN 8555	: MF 20-55-CTZ

Bileşimi %
Qaynaq Metalinin (Standart)

c	Mn	Si	W	Fe	Cr	Co
2.4	0.4	0.7	11.0	<3.0	29.0	Qalan

Mexaniki Dəyərlər

Sərtlik (Qaynaqdan Sonra) (HRC)
54 -56

Qaynaq Edilə Bilən Poladlar

İsti kəsmə bıçaqları, plastik ekstruziya vintləri, külçə tutucu iti çənə ucları, kağız, karton və taxta kəsmə dəstləri, yüksək istidə işləyə bilən nasos milləri, mil yataqları

İstifadə Edildiyi Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Yüksək temperatur, korroziya, eroziya, kavitasiya, aşınma, metal metala sürtünmə və termal şoklara məruz qalan hissələrin sərt doldurma qaynaqlarında istifadə edilən qövsvari qaynaq məftilidir

Xrom və tungsten karbidləri tərkibli kobalt əsaslı və austenit ledeburitik quruluşda qaynaq metalı təmin edir

Karbid uclu dəstlərdə emal edilə bilər

Qaz qorumalı qövsvari qaynaq məftilidir

Qoruyucu qaz : M13 (Ar+1%O₂)

Qaynaq Modelleri**Qaynaq Parametrləri**

Çap (mm)	Cərəyan Şiddəti (A)	Gərginlik (V)
1.6	180 - 300	26-30

Axın Növü

FCAW / D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Çap (mm)	Paket Ağırlığı (Kq)
6031100365	1.6	15

Təsdiqlər: GOST-R, CE, SEPRO