

SUALTI QAYNAQ AXININI QURUTMA SOBASI

- Fabrikdən çıxdıqdan sonra ilk istifadədə sualtı qaynaq axını 2 saat ərzində minimum 300°C – maksimum 350° temperaturda saxlanılaraq zərbə prosesindən keçir.
- İkinci mərhələdə sobada temperatur 130°C-ə endirilir və axın tətbiq sahəsinə keçənə qədər sobada saxlanılır.
- Sonra sualtı qaynaq axını alt dispenser vasitəsilə təknələrə tökülür və hər istifadə üçün lazım olan miqdarda tez bir zamanda tətbiq nöqtəsinə aparıla bilər.

GKT-50

SUALTI QAYNAQ AXININI QURUTMA SOBASI



Ümumi məlumat

Həcm	50 kq
Hündürlük	50 - 109 sm
Xarici diametri	60 x 74 sm
Maksimum isitmə temperaturu	48x34x43 sm
Hissələrin sayı	1
Mühərrik gücü	0 - 400°C
Temperatur nəzarəti	Rəqəmsal Nəzarət
Daxili diametri	3000w
Əməliyyat gərginliyi	380V3ph
Əməliyyat cərəyanı	14 A
İstilik izolyasiyası	mövcuddur
Çəki	115 kq

Standart və Əlavə Avadanlıq

6051700014 Bu Sifariş Kodu Bütün Avadanlıqlara aiddir

GKT-125

SUALTI QAYNAQ AXININI QURUTMA SOBASI



Ümumi məlumat

Həcm	125 kq
Hündürlük	130 sm
Eni – Dərinliyi	90-110x75 sm
Maksimum isitmə temperaturu	0 - 400°C
Mühərrik gücü	4500w
Əməliyyat gərginliyi	380V
Əməliyyat cərəyanı	11.5 A
Çəki	190 kq

Standart və Əlavə Avadanlıq

6051700011 Bu Sifariş Kodu Bütün Avadanlıqlara aiddir