

Normları

AWS A5.35: UWE7014-1A

**Kaynak Metalinin Bileşimi %
(Tipik)**

C	Si	Mn	Ni
0.05	0.30	0.50	0.30

Mechanical Properties (Typical)

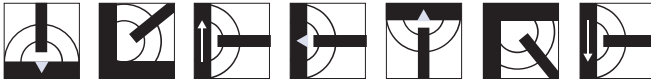
Koşullar	Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Darbe Dayanımı		Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)
			ISO-V(J) -20°C	(ISO-V) (Joule) (0°C)	
Level1	min. 350	min. 490	-	min. 50	min. 8
Su Altı	484	539	44	53	11

Kaynak Edilebilen Çelikler

- Alaşimsız çelikler, karbon çelikleri, ferritik çelikler

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- 20m su derinliğine kadar genel kaynak uygulamaları için tasarlanmış kaynak elektrotudur.
- Tatlı ve tuzlu suda tüm pozisyonlarda kullanımı kolaydır.
- Su altı kaynak uygulamalarında Uluslararası Standartlara uygun yüksek kaliteli kaynak dikişi sağlar.
- Sürekli kaynak dikişi sunan modifiye edilmiş rutil örtülü elektrottur.
- Su geçirmez kaplama kaynak metaline sudan gelen hidrojenin çözünürlüğünü engeller ve dalgıç güvenliğini sağlar.
- İyi kök ve yanal nüfuziyet sağlar, tavan pozisyonunda iyi sonuç verir.
- İlk tutuşma ve yeniden tutuşması kolaydır.
- Geniş boşlukları doldurmada ve kaynak metali yığılma oranında en iyisidir. Curufu kolay kalkar.

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

D.C. (-) or D.C. (+)

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Ağırlık g / 100 pcs
3030100099	Ø 3,2 x 350	140-180	3350
3030100100	Ø 4,0 x 350	160-210	5000