

Normları

AWS A5.35: UWE6013-2A

**Kaynak Metalinin Bileşimi %
(Tipik)**

C	Si	Mn
0,07	0,35	0,55

Mekanik Değerler

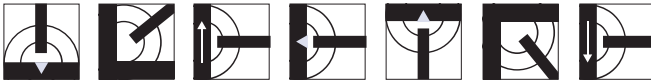
Koşullar	Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Darbe Dayanımı (ISO-V) (Joule) (0°C)	Uzama ((L ₀ =5d ₀) (%))
Level2	min. 320	min. 430	min. 40	min. 6
Su Altı	428	494	50	7

Kaynak Edilebilen Çelikler

- Alaşimsız çelikler, karbon çelikleri

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- 20m su derinliğine kadar genel kaynak uygulamaları için tasarlanmış rutil örtülü kaynak elektrotudur.
- Geçici bakım ve onarım işlerinde tercih edilir.
- Tatlı ve tuzlu suda tüm pozisyonlarda kullanımı kolaydır.
- Su geçirmez kaplama kaynak metaline sudan gelen hidrojenin çözünürlüğünü engeller ve dalgıç güvenliğini sağlar.
- İyi kök ve yanal nüfuziyet sağlar, tavan pozisyonunda iyi sonuç verir.
- İlk tutuşma ve yeniden tutuşması kolaydır.
- Kaynak metali yağma oranında en iyisidir.
- Curufu kolay kalkar. Ekstra yüzey temizliğine gerek yoktur.

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

D.C. (-) or D.C. (+)

Operating Data

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Ağırlık g / 100 pcs
3030100112	Ø 3,2 x 350	140-180	3120
3030100113	Ø 4,0 x 350	160-210	4580