

Normes

TS EN ISO 3581 - A	: E Z 18 9 MnMo R 53
EN ISO 3581 - A	: E Z 18 9 MnMo R 53
AWS A5.4	: ~E 307-26

Paramètres Mécaniques

Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%))	Dureté (HB)	
		Lors Du Soutage	Après Le Travail
600 - 700	min. 40	220	410

Fonctions Et Applications

- Engrenages de train de roulement, engrenages de mouvement, roues folles et rouleaux de machines de construction, grue roues et rails, remplissage et assemblage de soudures de rouleaux de laminage, cimenterie
- Utilisé pour les remplissages tampons des rouleaux et des marteaux et le soudage des aciers de blindage.
- Particulièrement utilisé pour le remplissage des aciers à haute teneur en manganèse.
- Aciers résistants à l'entartrage à haute température et aciers alliés austénitiques Cr-Ni utilisés à la source
- 18 8 CrNiMn est une électrode à haute ductilité qui donne un métal fondu inoxydable.
- Résistant à la corrosion et à l'entartrage jusqu'à 850 °C
- Il devient plus dure à mesure qu'elle est battu
- Résistante aux chocs thermiques, aux chocs et à la pression

Positions De Soudure



Type De Courant

D.C.(+)

Détails Des Emballages

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Courant Pour Soudure (A)	Package Poids (Kg)	Poids g / 100 pcs
3030100037	3.20 x 350	1/8 x 14"	90-130	5	5050
3030100038	4.00 x 350	5/32 x 14"	130-160	5	7500
3030100039	5.00 x 350	3/16 x 14"	160-190	5	11500

Agréments: CE, SEPRO