

Mekanik Değerler

Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)	Sertlik (HB)	
		Kaynak Sonrası	Çalışma Sonrası
600 - 700	min. 40	200	410

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- İş makinelerinin yürüyüş takımları, hareket dişlileri, istikamet tekerleri ve makaraları, vinç tekerlek ve rayları, hadde merdanelerinin dolgu ve birleştirme kaynakları, çimento sanayinde kullanılan roleler ve çekiçlerin tampon dolguları ve zırh çeliklerinin kaynağında kullanılır
- Özellikle yüksek manganlı çeliklerin dolgusunda kullanılır
- Yüksek sıcaklıkta tufalanmaya mukavim çelikler ve austenitik Cr-Ni alaşımli çeliklerin kaynağında kullanılır
- 18 8 CrNiMn paslanmaz kaynak metali veren yüksek sünekliğe sahip bir elektrottur
- Korozyona ve 850°C'e kadar tufalleşmeye dayanıklıdır
- Dövüldükçe sertleşir
- Termal şoklara, darbe ve basınca mukavimdir

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Paket Ağırlığı (Kg)	Ağırlık g / 100 adet
3030100037	3.2 x 350	90 - 130	5	5050
3030100038	4.0 x 350	130 - 160	5	7500
3030100039	5.0 x 350	160 - 190	5	11500

Onaylar: CE, SEPRO