

Mekanik Değerler

Sertlik (HRC)
54 - 57

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Yüksek verimli, sıcak iş takım çeliği elektrotudur
- Özellikle sıcak iş takım çeliklerinin ve kalıpların tamir kaynaklarında kullanılır
- Kaynak sonrası, kaynak metalinde çatlama görünmez
- Elektrotlar 300°C'de 2 saat kurutulduktan sonra kullanılmalıdır

Dayanım Seviyesi

Aşınma Dayanımı



Darbe Dayanımı



Yüksek Sıcaklık



Termal Şok



Korozyon



Çatlama Direnci



İşlenebilirlik

**Akım Türü**

D.C.(+) / AC

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Ağırlık g / 100 adet
3030100088	4.0 x 450	150 - 190	7930
3030100087	5.0 x 450	180 - 240	12600

Onaylar: SEPRO