

Norme

TS EN 14700	: E Fe7
EN 14700	: E Fe7
DIN 8555	: E 5-UM-400

Spécificités Mécaniques % (Type)

Dureté (HRC)
54 - 57

Fonctions Et Applications

- Électrode en acier pour outils de travail à chaud à haut rendement
- Particulièrement utilisé pour le soudage de réparation d'aciers à outils et de moules pour travail à chaud.
- Aucune fissuration dans le métal fondu après le soudage
- Les électrodes doivent être utilisées après étuvage à 300°C pendant 2 heures.

Niveau et Types de Résistance

Abrasion



Chocs



Haute température



Choc thermique



Corrosion



Résistance à la fissuration



Usinabilité



Type De Courant

D.C.(+) / AC

Détails Des Emballages

Product Code	Diamètre x Longueur x Longueur (mm) / (inch)		Intensités (A)	Poids g / 100 pcs
3030100088	4.00 x 450	5/32 x 18"	150 - 190	7930
3030100087	5.00 x 450	3/16 x 18"	180 - 240	12600

Agréments: SEPRO