

Mekanik Değerler

Sertlik (Kaynak Sonrası)
(HRC)

60 - 62

Kaynak Edilebilen Çelikler

- 1.2436-1.3241-1.3344-1.3207

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Kesme kalıpların kesici kenarlarının dolgu kaynaklarında kullanılır
- Kaynak metali hız çeliği yapısında olup aşınmaya, sürtünmeye, basıncakarşı oldukça mukavemetlidir
- Alaşimsız veya düşük alaşımlı çeliklerden yapılmış takımların kesici kenarlarının yapılmasında kullanılır
- Kaynak edilecek takım çeliklerine 400°C - 500°C ye kadar önısıtma yapılması gerekmektedir.
- Kaynak metali taşlanarak işlenebilir.
- Koruyucu Gaz (TIG): Argon

Dayanım Seviyesi

Aşınma Dayanımı



Darbe Dayanımı



Yüksek Sıcaklık



Termal Şok



Korozyon



Çatlama Direnci



İşlenebilirlik



Kaynak Elektrodu

GeKaTec TOOL 60

Akım Türü

TIG D.C.(-)

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Paket Ağırlığı (Kg)
6031100336	1.6 x 1000	5
6031100337	2.0 x 1000	5
6031100338	2.4 x 1000	5

Onaylar: SEPRO