

Mekanik Değerler

Sertlik (Kaynak Sonrası)
(HRC)

56 - 60

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- TOOL 60 FC TIG sert dolgu özlü TIG teli; abrasiv aşınma direncine sahip, yüksek toklukta yüksek sıcaklıklarda sertliğini koruyabilen, sıcak ve soğuk iş takım çeliklerinin, makine parçaları ve takımlarının aşınmaya maruz yerlerinin sert dolgularında ve metal-metal sürtünmesinin olduğu uygulamalarda kullanılır
- Sıcak ve soğuk takımlarının kesme bıçakları, sıcak sıyırma kalıpları, merdaneler, çelik dökümler ve kalıplar genel uygulama alanlarıdır
- Alaşsız ve düşük alaşımlı çeliklerden yapılmış takımların kesici kenarlarının dolgu kaynağında kullanılması yeni takımların yapımında avantaj sağlar
- Taşınarak işlenebilir
- Kaynak edilecek yüzey kaynak öncesi çatlaklardan tamamen arındırılmalıdır
- 400°C'de ön ısıtma yapılarak parça yavaş soğutulmalıdır
- Kaynaktan sonra eğer gerekiyorsa 550°C'de gerilme giderme tavlaması yapılması önemlidir
- Korumaya Gaz: Argon

Dayanım Seviyesi

Aşınma Dayanımı



Darbe Dayanımı



Yüksek Sıcaklık



Termal Şok



Korozyon



Çatlama Direnci



İşlenebilirlik



Akım Türü

TIG D.C. (-)

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Paket Ağırlığı (Kg)	Paketleme Tipi
303060002	2.4 x 1000	5	Karton Kutu

Onaylar: SEPRO