

### Mekanik Değerler

**Sertlik** (Kaynak Sonrası)  
(HRC)

57 - 60

### Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Yüksek adhesif aşınma ve darbe dayanımı gerektiren soğuk iş takım çeliklerinin dolgu kaynağında, yüksek sıcaklık, aşınma ve darbe dayanımı gerektiren sıcak iş takım çeliklerinin dolgu kaynağında kullanılır
- Alaşimsız çeliklerden kesme ağızı yapımında, takım çeliklerinin kesme ve sıyırma yapan bölgelerinde kullanılır
- Kaynak edilebilecek takım çeliklerinde 300°C - 400°C ön ısıtma verilir.
- Korumayı gaz: MAG : (Ar+CO<sub>2</sub>) karışım gaz, TIG : Argon

### Dayanım Seviyesi

Aşınma Dayanımı



Darbe Dayanımı



Yüksek Sıcaklık



Termal Şok



Korozyon



Çatlama Direnci



İşlenebilirlik



### Kaynak Elektrodu

GeKaTec TOOL 58 S

### Akım Türü

MAG D.C.(+) / TIG D.C.(-)

### Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Paket Ağırlığı (Kg)
6031100358	1.2	15
6031100359	1.6 x 1000	5
6031100360	2.0 x 1000	5
6031100153	2.4 x 1000	5

Onaylar: SEPRO