

### Mekanik Değerler

**Sertlik** (Kaynak Sonrası)  
(HRC)

37 - 42

### Kaynak Edilebilen Çelikler

- 1.2083 - 1.1730 - 1.2312 - 1.316 - 1.2738 - 1.2311

### Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Yüksek sıcaklıklarda aşınmaya dayanıklı ve yüksek tokluk özelliği gösterdiğinden dolayı darbe, basınç ve aşınmaya maruz parçaların, sıcak iş takım çeliklerinin dolgu kaynaklarında kullanılır
- Özellikle dövme kalıpları, çekiçleri, şahmerdan kırılmaç yatakları, çelik dökümler, sürekli döküm merdaneleri ve roleler genel uygulama alanlarıdır
- Ayrıca kalıp sektöründe de 40 HRC sertlik istenen plastik iş takım çeliklerinin dolgu kaynakları için kullanılır
- Isıl işlem yapılabilir. Kesme takımlarıyla işlenebilir
- Dolgu kaynağı öncesinde ana metaldeki tüm çatlaklar tamamen temizlenmeli ve parça yaklaşık 400°C ye kadar ön ısıtma yapılmalıdır
- Alaşımız veya düşük alaşımlı çeliklere ön ısıtma yapmaya gerek yoktur
- Korumucu Gaz (MAG): Karışım (Ar+CO<sub>2</sub>) / Korumucu Gaz (TIG) : Argon

### Dayanım Seviyesi

Aşınma Dayanımı



Darbe Dayanımı



Yüksek Sıcaklık



Termal Şok



Korozyon



Çatlama Direnci



İşlenebilirlik



### Kaynak Elektrodu

GeKaTec THERMO RESIST

### Akım Türü

MAG D.C.(+) / TIG D.C. (-)

### Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Paketleme Tipi ve Ağırlığı	
		MAG	TIG
6031100324	1.0		
6031100325	1.2		
6031100326	1.6 x 1000	BS 300	Karton Kutu
6031100327	2.0 x 1000	15 Kg	5 Kg
6031100328	2.4 x 1000		

Onaylar: SEPRO