

**Normes**

DIN 8555	: MSG 3-GZ-40-PT
	: WSG 3-GZ-40-PT

**Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)**

C	Si	Cr	Mo	Mn
0.01	0.4	6.0	3.0	0.6

**Paramètres Mécaniques**

<b>Dureté (Après Travail)</b> (HRC)
37 - 42

**Nuances D'aciers Soudables**

- 1.2083 - 1.1730 - 1.2312 - 1.316 - 1.2738 - 1.2311

**Fonctions Et Applications**

- Chocs dû à la résistance à l'usure et à la haute ténacité à haute température, Il est utilisé pour le soudage par remplissage des pièces soumises à la pression et à l'usure, les aciers à outils pour travail à chaud.
- En particulier les matrices de forgeage, les marteaux, les roulements à queue d'aronde de marteau, les pièces moulées en acier, la coulée continue les rouleaux et les rouleaux sont des domaines d'application courants
- De plus, dans l'industrie des moules, les soudures d'apport d'aciers à outils de travail en plastique nécessitant une dureté de 40 HRC utiliser pour
- Il peut être traité thermiquement. Peut être usiné avec des outils de coupe
- Avant le soudage d'apport, toutes les fissures dans le métal de base doivent être complètement nettoyées et la pièce doit être d'env. Il doit être préchauffé jusqu'à 400°C.
- Pas besoin de préchauffer les aciers non alliés ou faiblement alliés
- Gaz de protection (MAG) : Mélange (Ar+CO<sub>2</sub>) / Gaz de protection (TIG) : Argon

**Niveau et Types de Résistance**

Abrasion



Haute température



Corrosion



Usinabilité



Chocs



Choc thermique



Résistance à la fissuration


**Électrode De Soudage**

GeKaTec THERMO RESIST

**Type De Courant**

MAG D.C.(+) / TIG D.C. (-)

**Détails Des Emballages**

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Package Poids (Kg)	
			MAG	TIG
6031100324	1.0	0.039"	BS 300 15 Kg	Etui Carton 5 Kg
6031100325	1.2	0.047"		
6031100326	1.6 x 1000	1/16 x 39"		
6031100327	2.0 x 1000	5/64 x 39"		
6031100328	2.4 x 1000	3/32 x 39"		

Agréments: SEPRO