

Mekanik Değerler

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Sertlik (HB)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)
275	395 - 540	180	20

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Saf titanyum ve titanyum alaşımlarının kaynağında kullanılan orta dayanımlı ve uzaması yüksek olan TIG kaynak telidir
- TIG kaynağında koruyucu gaz olarak saf argon kullanılır

Kaynak Pozisyonları



Akım Türü

TIG D.C.(-)

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Paket Ağırlığı (Kg)	Paket Tipi
6031100323	2.0 x 1000	5	Karton Kutu

Onaylar: SEPRO