

### Mekanik Değerler

| Akma Dayanımı<br>(N/mm <sup>2</sup> ) | Çekme Dayanımı<br>(N/mm <sup>2</sup> ) | Sertlik           |                              |                    |
|---------------------------------------|--|-------------------|------------------------------|--------------------|
|                                       |  | Kaynak<br>Sonrası | Isıtma Sonrası<br>800°C/4sa. | Çalışma<br>Sonrası |
| min. 660                              | min. 740                               | 270-320 HB        | 380-450 HB                   | ~550 HV            |

### Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Sıcak kesme bıçakları, fırın parçaları, eksantirik mil kalıbı, sürekli döküm makinalarının merdaneleri, kimya endüstrisindeki pompa gövdeleri, valfler , sıcaklık ve aşınmanın birlikte olduğu yerlerde kullanılır
- Oksidasyona karşı yüksek mukavemetlidir
- Abrazif aşınma ile birlikte 1200°C'ye kadar olan ısı şoklarına maruz kalan yerlerde kullanılabilecek bir elektrottur. Alaşım, yüksek alaşım çeliklere ve yüksek aşındırma şartlarında çalışan takım çeliklerine ve ısı işlemi yapılanlar da dahil tüm çeliklere ve nikel alaşımlarına uygulanabilir

### Dayanım Seviyesi

Aşınma Dayanımı



Darbe Dayanımı



Yüksek Sıcaklık



Termal Şok



Korozyon



Çatlama Direnci



İşlenebilirlik



### Akım Türü

D.C.(+) / AC

### Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

| Ürün Kodu  | Çap x Boy<br>(mm) | Akım Şiddeti<br>(A) | Paket<br>Ağırlığı (Kg) | Ağırlık<br>g / 100 adet |
|------------|-------------------|---------------------|------------------------|-------------------------|
| 3030100082 | 3.2 x 300         | 120 - 170           | 5                      | 3600                    |

Onaylar: SEPRO