

Normes

TS EN 14700	: E Ni2
EN 14700	: E Ni2
DIN 8555	: ~E 23-UM-250 CKPZ

Paramètres Mécaniques

Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%))	Dureté (HB)		
		Lens Du Soudage	Après Chauffage À 800°C/4h	After Working
min. 660	min. 740	270-320HB	380-450HB	~550 HV

Fonctions Et Applications

- Lames de coupe à chaud, pièces de four, moule à arbre excentrique, machines de coulée continue galets, corps de pompe dans l'industrie chimique, vannes, où la température et l'usure sont utilisées ensemble.
- Haute résistance à l'oxydation
- Dans des lieux exposés à des chocs thermiques jusqu'à 1200°C avec usure abrasive C'est une électrode qui peut être utilisée. Applicable aux aciers alliés, fortement alliés et aux aciers à outils fonctionnant dans des conditions de forte abrasion, ainsi qu'à tous les aciers et alliages de nickel, y compris traités thermiquement

Niveau et Types de Résistance

Abrasion



Chocs



Haute température



Choc thermique



Corrosion



Résistance à la fissuration



Usinabilité



Type De Courant

D.C.(+) / AC

Détails Des Emballages

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Courant Pour Soudure (A)	Package Poids (Kg)	Poids g / 100 pcs
3030100082	3.2 x 300	1/8 x 12"	120 - 170	5	3600

Agréments: SEPRO