

Normes

TS EN 14700	: E Fe7
EN 14700	: E Fe7
DIN 8555	: E5-UM-400

Paramètres Mécaniques

Dureté (HB)
440 - 460

Fonctions Et Applications

- C'est une électrode recouverte de type rutile très efficace.
- Utilisée pour le soudage d'aciers moulés contenant ~12 % de Cr ou d'aciers inoxydables de composition chimique similaire
- Utilisée pour le revêtement de surface des aciers au carbone pour augmenter la résistance à la corrosion, à l'érosion et à l'usure
- Utilisée dans l'industrie chimique et sidérurgique et pour le remplissage des cylindres de coulée continue
- En fonction de la teneur en carbone du matériau principal (C) ; La valeur de dureté spécifiée peut être obtenue en une ou deux passes.

Niveau et Types de Résistance

Abrasion



Chocs



Haute température



Choc thermique



Corrosion



Résistance à la fissuration



Usinabilité



Type De Courant

D.C.(+) / AC

Details Des Emballages

Product Code	Diamètre x Longueur (mm)	Courant Pour Soudure (A)	Poids g / 100 pcs
3030100079	3.20 x 350	100 - 140	4175
3030100081	4.00 x 450	140 - 180	8750

Agréments: CE, SEPRO