

### Mekanik Değerler

<b>Sertlik</b> (HB)
~400

### Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Yüksek sıcaklık, basınç ve abrazyona dayanıklıdır
- Özellikle kullanıldığı yerler takım çeliklerinin çalışan ve aşınmış yüzeyleri, sıcak kesme bıçakları, çekiçler, öğütücüler, şekil veren kalıplar, döküm kalıplar, silindirik yüzeylerdir
- Özel bir takım çeliği kullanmayı önleyerek ekonomik çözümler sağlar
- Bazık örtülü krom-molibden alaşımı, sakın yanışlı, derin nüfuziyete sahip sentetik bir elektrottur.
- Kaynak metalinin verimi ~%120'dir.Kaynak edilen malzemeye göre 400°C a kadar ön tav gerekebilir
- Ön tav yapılması halinde parça yavaş soğutulmalıdır . Yeniden kurutma sıcaklığı 300°C de 2 saattir

### Dayanım Seviyesi

Aşınma Dayanımı



Darbe Dayanımı



Yüksek Sıcaklık



Termal Şok



Korozyon



Çatlama Direnci



İşlenebilirlik



### MIG Wire

GeKaTec TOOL 40 SG

### Akım Türü

D.C.(+) / AC

### Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Paket Ağırlığı (Kg)	Ağırlık g / 100 adet
3030100076	2.5 x 350	60 - 90	5	2100
3030100077	3.2 x 350	100 - 140	5	3760
3030100078	4.0 x 350	130 - 180	5	5600

Onaylar: SEPRO