

Normes

TS EN 14700	: E Z Fe8
EN 14700	: E Z Fe8
DIN 8555	: E3-UM-40 PT

Paramètres Mécaniques

Dureté (HB)
~400

Fonctions Et Applications

- Résistante aux températures élevées, à la pression et à l'abrasion
- Particulièrement utilisées sont les surfaces de travail et usées des aciers à outils, les lames de coupe à chaud, les marteaux, les meuleuses, les moules de formage, les moules de coulée, les surfaces cylindriques.
- Fournit des solutions économiques en évitant l'utilisation d'un acier à outils spécial
- Il s'agit d'une électrode synthétique à pénétration profonde en alliage chrome-molybdène à revêtement basique, à combustion au repos.
- L'efficacité du métal fondu est de ~120% Un préchauffage peut être nécessaire jusqu'à 400°C selon le matériau à souder.
- En cas de préchauffage, la pièce doit être refroidie lentement.
La température de re-séchage est de 2 heures à 300°C.

Niveau et Types de Résistance

Abrasion



Haute température



Corrosion



Usinabilité



Chocs



Choc thermique



Résistance à la fissuration



MIG Wire

GeKaTec TOOL 40 SG

Type De Courant

D.C.(+) / AC

Details Des Emballages

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Courant Pour Soudure (A)	Package Poids (Kg)	Poids g / 100 pcs
3030100076	2.50 x 350	3/32 x 14"	60 - 90	5	2100
3030100077	3.20 x 350	1/8 x 14"	100 - 140	5	3760
3030100078	4.00 x 350	5/32 x 14"	130 - 180	5	5600

Agréments: SEPRO