

Mekanik Değerler

Sertlik (HRC)	
Kaynak Sonrası	Isıl İşlem Sonrası
45 - 50	48 - 54

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Sıcak iş kalıpları, dövme kalıpları, alüminyum ekstrüzyon kalıpları, baskı ve kesme kalıpları, alüminyum döküm kalıpları, pompa şaftları, plastik konveyör helezonları, sıcak kesme bıçakları, motor eksantrikleri gibi sıcaklık ve aşınmanın birlikte bulunduğu ortamlarda kullanılır
- Kaynak metali yüksek miktarda Co, Cr, Mo alaşımlarına sahip olup 650°C'ye kadar sıcaklıklarda çalışan çeliklerin aşınmaya karşı koruyucu kaplamalarında ve tamirinde kullanılır
- Kaynak kabiliyeti çok iyi olup oksidasyona ve sürünmeye (creep) karşı çok yüksek bir dayanıma sahiptir
- Çatlamaya karşı da yüksek dayanım gösterir
- Nitrasyon ile sertliği artırılabilir

Dayanım Seviyesi

Aşınma Dayanımı



Darbe Dayanımı



Yüksek Sıcaklık



Termal Şok



Korozyon



Çatlama Direnci



İşlenebilirlik



Özlu Teli

GeKaTec HARDCOR 50 G

Akım Türü

D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Paket Ağırlığı (Kg)	Ağırlık g / 100 adet
3030100073	2.5 x 250	40 - 70	4	1600
3030100074	3.2 x 350	90 - 120	5	3680

Onaylar: SEPRO