

Normes

TS EN 14700	: E Z Fe 8
EN 14700	: E Z Fe 8
DIN 8555	: E 3-UM-50 GTZ

Paramètres Mécaniques

Dureté (HRC)	
As Welded	After Heat Treatment
45 - 50	48 - 54

Fonctions Et Applications

- Elle est utilisée dans des environnements où la température et l'usure sont présentes, tels que les matrices de travail à chaud, les matrices de forgeage, les matrices d'extrusion d'aluminium, les matrices d'impression et de découpe, les matrices de coulée d'aluminium, les arbres de pompe, les vis de transport en plastique, les lames de coupe à chaud, les excentriques de moteur.
- Elle est utilisée dans les revêtements de protection contre la corrosion et la réparation des aciers fonctionnant à des températures allant jusqu'à 650°C, le métal fondu ayant une grande quantité d'alliages Co, Cr, Mo.
- Sa soudabilité est très bonne et il a une très grande résistance à l'oxydation et au fluage.
- Elle présente également une haute résistance à la fissuration.
- La dureté peut être augmentée par nitration

Niveau et Types de Résistance

Abrasion



Chocs



Haute température



Choc thermique



Corrosion



Résistance à la fissuration



Usinabilité



Fil Fourni

GeKaTec HARDCOR 50 G

Type De Courant

D.C.(+)

Details Des Emballages

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Courant Pour Soudure (A)	Package Poids (Kg)	Poids g / 100 pcs
3030100073	2.5 x 250	3/32 x 10"	40 - 70	4	1600
3030100074	3.2 x 350	1/8 x 14"	90 - 120	5	3680

Agréments: SEPRO