

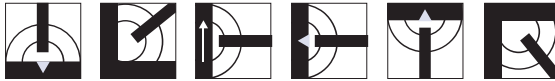
### Mekanik Değerler

<b>Sertlik</b> (dökme demir) (HRC)
55

### Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Çelik çekirdekli bir elektrot olup özellikle dökme demir malzemelerde yüksek sertlik istenen yerlerin dolgularında kullanılır
- Dökme demirlere tampon dolgu atılmasına gerek kalmadan direkt kullanılabilen ve yüksek sertlik veren özel bir elektrottur.
- Özellikle otomotiv sektöründeki dökme demirden yapılan kalıpların dolgu kaynaklarında, kalıp radüslerde, derin çekme kalıplarında ve kesme ağızlarında kullanılır
- Ayrıca sfero döküm yollukların dolgu kaynaklarında ve her türlü dökme demir malzemelerin sert dolgu kaynaklarında mükemmel sonuç vermektedir
- Yanışı sakindir sıçramasız ve düzgün bir ark geçişi vardır.

### Kaynak Pozisyonları



### Akım Türü

D.C.(+) / AC

### Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Paket Ağırlığı (Kg)	Ağırlık g / 100 adet
3030100010	2.5 x 350	70 - 100	5	1852
3030100011	3.2 x 350	80 - 130	5	3100