

Normes

TS 9463 EN ISO 1071	: E C Z Fe-1
EN ISO 1071	: E C Z Fe-1
AWS A5.15	: E St

Paramètres Mécaniques

Dureté (cast iron) (HRC)
55

Fonctions Et Applications

- C'est une électrode avec un noyau en acier et est utilisée dans le remplissage des endroits où une dureté élevée est requise, en particulier dans les matériaux en fonte.
- Il s'agit d'une électrode spéciale qui peut être utilisée directement sur les fontes sans avoir besoin de remplir de tampon et qui donne une dureté élevée.
- Elle est particulièrement utilisée pour le soudage de remplissage de moules en fonte dans l'industrie automobile, les rayons de moules, les moules d'emboutissage profond et les arêtes de coupe.
- Elle donne également d'excellents résultats dans le soudage par remplissage des carottes de fonte ductile et le rechargement de tous types de matériaux en fonte.
- Sa combustion est calme, sans projections et avec une transition d'arc douce.

Positions De Soudure



Type De Courant

D.C.(+) / AC

Details Des Emballages

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Courant Pour Soudure (A)	Package Poids (Kg)	Poids g / 100 pcs
3030100010	2.5 x 350	3/32 x 14"	70-100	5	1852
3030100011	3.2 x 350	1/8 x 14"	80-130	5	3100

Agréments: CE, SEPRO