

Normları

TS EN ISO 17672	: Cu P 180
EN ISO 17672	: Cu P 180
AWS A5.8	: B Cu P-2

Kimyasal Bileşimi %(Tipik)

Cu	P
93.0	7.0

Mekanik Değerler

Çalışma Sıcaklığı (°C)	Yoğunluk (kg/dm ³)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)	Erime Aralığı (°C)
720	8.1	250	5	710 - 820

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Bakır ve bakır alaşımlarının, kızıl döküm pirinçler ve bronzların sert lehimlemesinde kullanılır
- Oldukça yüksek akışkanlığa sahiptir
- Nikel ve demir içeren malzemelerin sert lehimlemesinde kullanılmaz
- Bakırın bakıra birleştirilmesinde dekapana gerek yoktur
- Asetileni fazla alev seçilmelidir

Kaynak Yöntemi

Sert Lehimleme

Kaynak Pozisyonları**Ambalaj Bilgileri**

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Paket Ağırlığı (Kg)
6031100294	1.5 x 500	1
6031100295	2.0 x 500	1
6031100296	3.0 x 500	1

Onaylar: SEPRO